

**Grilamid TR 90 LS**  
 PAMACM12

EMS-GRIVORY | a unit of EMS-CHEMIE AG

**Produkttext**

Produkt-Bezeichnung nach ISO 1874:

PA MACM12, GTR,14-020

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Zug-Modul	<b>1600 / 1600</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	<b>- / 60</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	<b>- / 6</b>	%	ISO 527-1/-2
Nominelle Bruchdehnung	<b>- / &gt;50</b>	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	<b>- / N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	<b>- / N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	<b>- / 13</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	<b>- / 12</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Kugeleindruckhärte	<b>- / 90</b>	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Glasübergangstemperatur (10°C/min)	<b>155 / -</b>	°C	ISO 11357-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>115 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	<b>135 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>90 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>90 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	<b>HB / -</b>	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>0.8 / -</b>	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>80 - 100</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>120</b>	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Spezifischer Durchgangswiderstand	<b>- / 1E11</b>	Ohm*m	IEC 60093
Spezifischer Oberflächenwiderstand	<b>- / 1E12</b>	Ohm	IEC 60093
Elektrische Durchschlagfestigkeit	<b>- / 34</b>	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	<b>- / 600</b>	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Wasseraufnahme	<b>3 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	<b>1.5 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1000 / -</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Verarbeitungsschwindung (parallel)	<b>0.7 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	<b>0.8 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577

**Merkmale**
**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

**Lieferformen**

Grieß

**Elektrik / Elektronik**

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder, Beleuchtung, Mobiltelefone und andere tragbare Geräte

**Industrie & Konsumgüter**

Haushaltswaren, Hydraulik &amp; Pneumatik, Maschinenbau, Antriebe, Sanitär, Wasser- und Gasversorgung, Sport &amp; Freizeit, Werkzeuge

**Besondere Kennwerte**

Transparent

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,  
Nahost/Afrika

**Automobil**

Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung & Klimaregelung,  
Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile

und Zubehör

**Lebensmittelkontakt**

EU Anforderungen, FDA

**Trinkwasserkontakt**

NSF 61, KTW, WRAS, DVGW W270